

Przekrój D-D

- POZIOM "0"
- Usunięcie tynków i warstw wykończeniowych z płytek ceramicznych.
 - Reprofilacja uszkodzonych elementów betonowych - PCC.
 - Odtworzenie tynków.
 - Ułożenie płytek ceramicznych na ścianach.
 - Wykonanie powłok malarskich na ścianach i suficie.
 - Szlifowanie i polerowanie okładzin schodów lastyko.
 - Odtworzenie barierek ze stali 304.
 - Wymiana bramy stalowej.
 - Dostosowanie suwnicy do wymogów UDT
 - Wykonanie parapetów z PVC

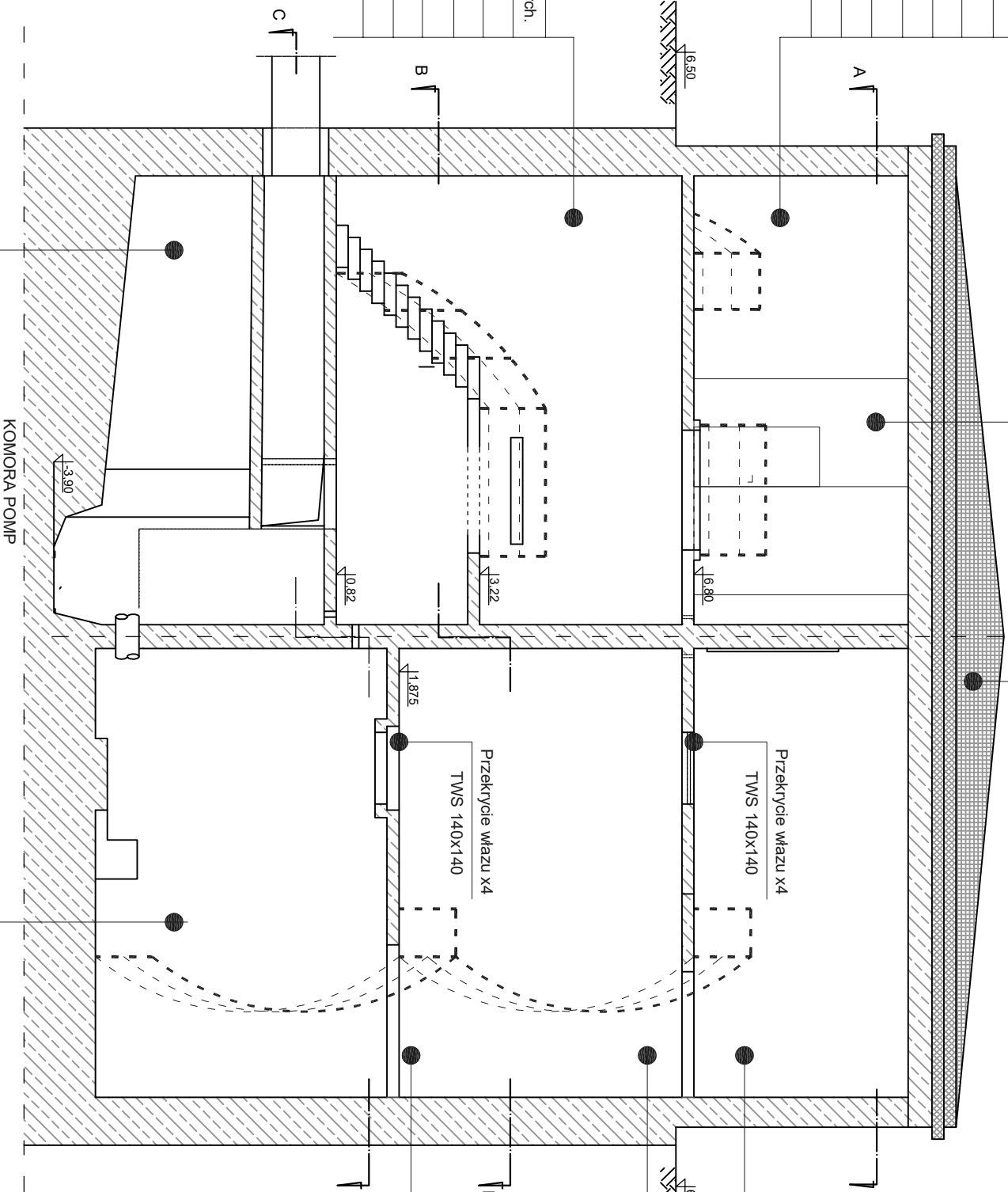
- BRAMA DWUSKRZYDŁOWA
- Demontaż istniejącej bramy.
 - Dwuskrzydłowa brama stalowa:
 - skrzydło prześciołe,
 - wypełnienie poliuretanowe,
 - ocynkowana i malowana proszkowo.

- DACH
- Usunięcie istniejących warstw wykończeniowych.
 - Naprawa zarysowań i uszkodzeń betonu.
 - Uszczelnienie prześięć instalacji.
 - Termoizolacja - rozwiązanie systemowe:
 - warstwa paroizolacyjna,
 - styropian bazowy i spadek EPS,
 - termozgrzewalna papa podkładowa,
 - termozgrzewalna papa wierzchniego krycia.
 - Wymiana elementów wykończeniowych:
 - orynnowanie PVC,
 - wywietrzaki dachowe PVC,
 - obróbki blacharskie.

MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
KONSTRUKCJE

- POZIOM "0"
- Usunięcie tynków i warstw wykończeniowych z płytek ceramicznych.
 - Reprofilacja uszkodzonych elementów betonowych - PCC.
 - Odtworzenie tynków.
 - Ułożenie płytek ceramicznych na ścianach.
 - Wykonanie powłok malarskich na ścianach i suficie.
 - Szlifowanie i polerowanie okładzin z lastyko.
 - Odtworzenie barierek ze stali 304.
 - Wymiana bramy stalowej.
 - Dostosowanie suwnicy do wymogów UDT.
 - Wykonanie parapetów z PVC.
 - Demontaż pustaków szklanych.
 - Montaż okien zespolonych wraz z parapetami PVC - 6 szt.

- POZIOM "-1"
- Usunięcie tynków i warstw wykończeniowych z płytek ceramicznych.
 - Reprofilacja uszkodzonych elementów betonowych - PCC.
 - Odtworzenie tynków.
 - Ułożenie płytek ceramicznych na ścianach.
 - Wykonanie powłok malarskich na ścianach i suficie.
 - Szlifowanie i polerowanie okładzin z lastyko.
 - Odtworzenie barierek ze stali 304.



- KOMORY ŚCIEKOWE
- Oczyszczenie podłoża.
 - Usunięcie skorodowanego betonu i oczyszczenie zbrojenia.
 - Iniekcja żywiczna zarysowań.
 - Kompleksowa naprawa zbrojenia i struktury betonu.
 - Wyprawa wewnętrzna:
 - wodoszczelna
 - odporna na środowisko agresywne,
 - mostkowanie rys.

- KOMORA POMP
- Usunięcie istniejących fundamentów.
 - Wykonanie fundamentów wg wytycznych branży technologicznej.
 - Usunięcie tynków ze ścian.
 - Iniekcja żywiczna zarysowań posadzki i ścian.
 - Wykonanie dodatkowej warstwy posadzki z kanałami odwodnieniowymi.
 - Reprofilacja uszkodzonych elementów betonowych - PCC.
 - Zabezpieczenie posadzki, ścian i sufitu farbami do betonu.
 - Szlifowanie i polerowanie okładzin schodów z lastyko.
 - Odtworzenie barierek ze stali 304.

ŚCIANY FUNDAMENTOWE

- Oczyszczenie powierzchni betonowej do głębokości 1,5m p.t.
- Naprawa rys i spękań metodą iniekcji żywicznej.
- Izolacja masą bitumiczną.
- Wykonanie izolacji termicznej - styrodur XPS.
- Tynk strukturalny na cokołe powyżej poziomu terenu.
- Odtworzenie opaski z kostki betonowej.

- POZIOM "-1"
- Usunięcie tynków i warstw wykończeniowych z płytek ceramicznych.
 - Reprofilacja uszkodzonych elementów betonowych - PCC.
 - Odtworzenie tynków.
 - Ułożenie płytek ceramicznych na ścianach do wys. 2m.
 - Wykonanie powłok malarskich na ścianach i suficie.
 - Szlifowanie i polerowanie okładzin z lastyko.
 - Odtworzenie barierek ze stali 304.

PRACOWNIA PROJEKTOWA I INŻYNIERSKA

82-200 IJAŁBORK AL. Wojska Polskiego 90/10 tel/fax: (0-55) 222-70-51 e-mail: biuro@hydrotermi.pl NIP 579-113-23-72

ZADANIE: MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW

ADRES: TCZEW ul. Czatkowska 8, działka nr 4/17

Dyrektor pracowni

mgr inż. A. Papaj
upr. 1529/EL/90

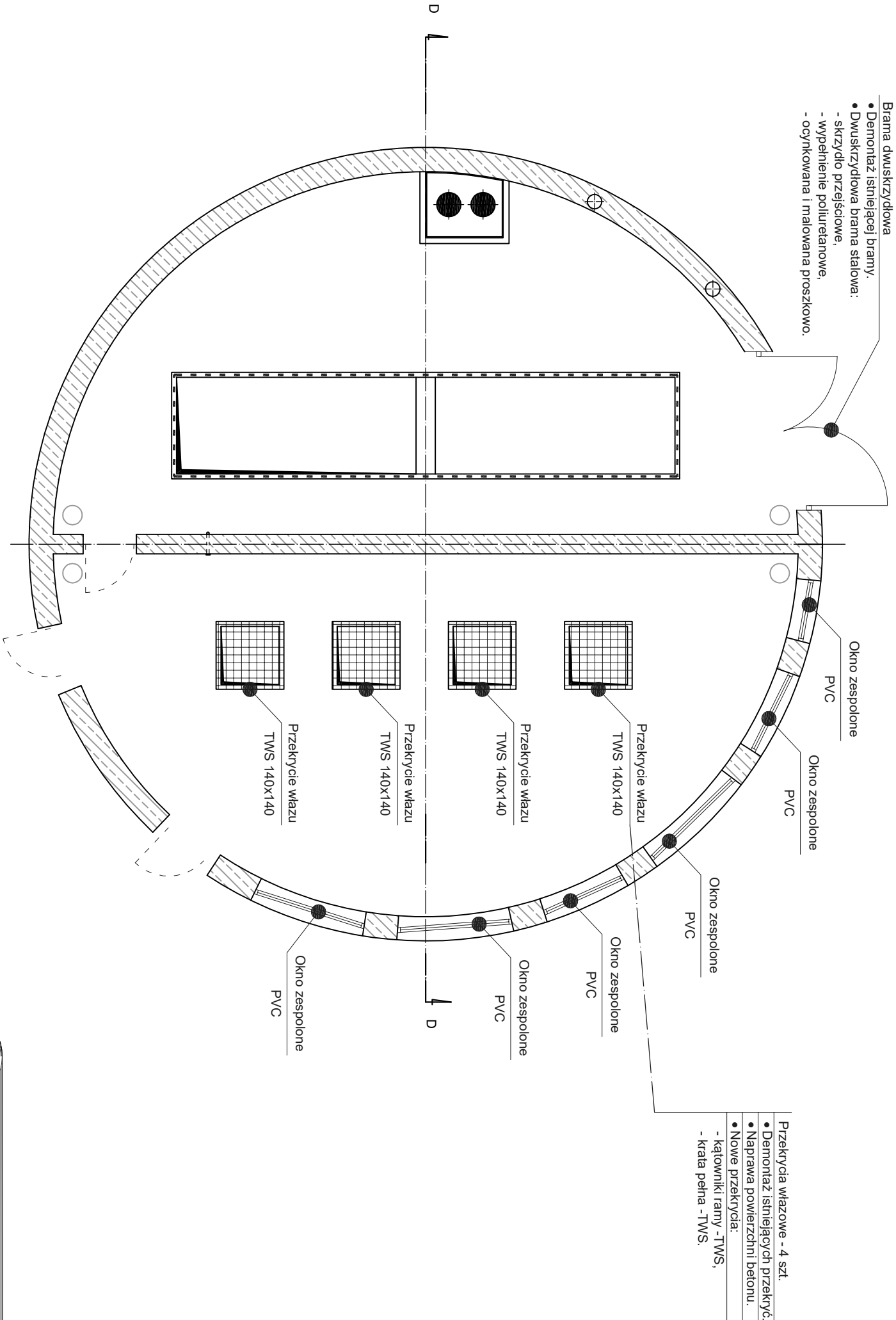
mgr inż. A. Spisak
POM/IS/0338/11

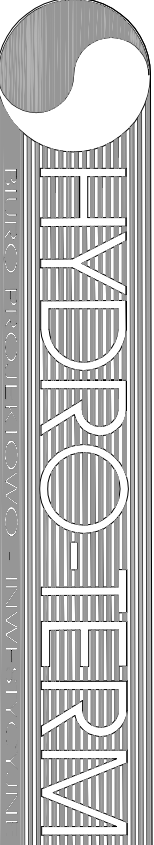
Skala
1:100

Rys.
A1

MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
KONSTRUKCJE

Przekrój A-A





PRACOWNIA PROJEKTOWA I INŻYNIERSKA

82-200 MALBORK AL. Wojska Polskiego 80/8b tel/fax: (0-55) 222-70-51 e-mail: biuro@hydrotermi.pl NIP 579-113-23-72

ZADANIE:
MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW

ADRES:
TCZEWO ul. Czajkowska 8, działka nr 4/17

Dyrektor
pracowni

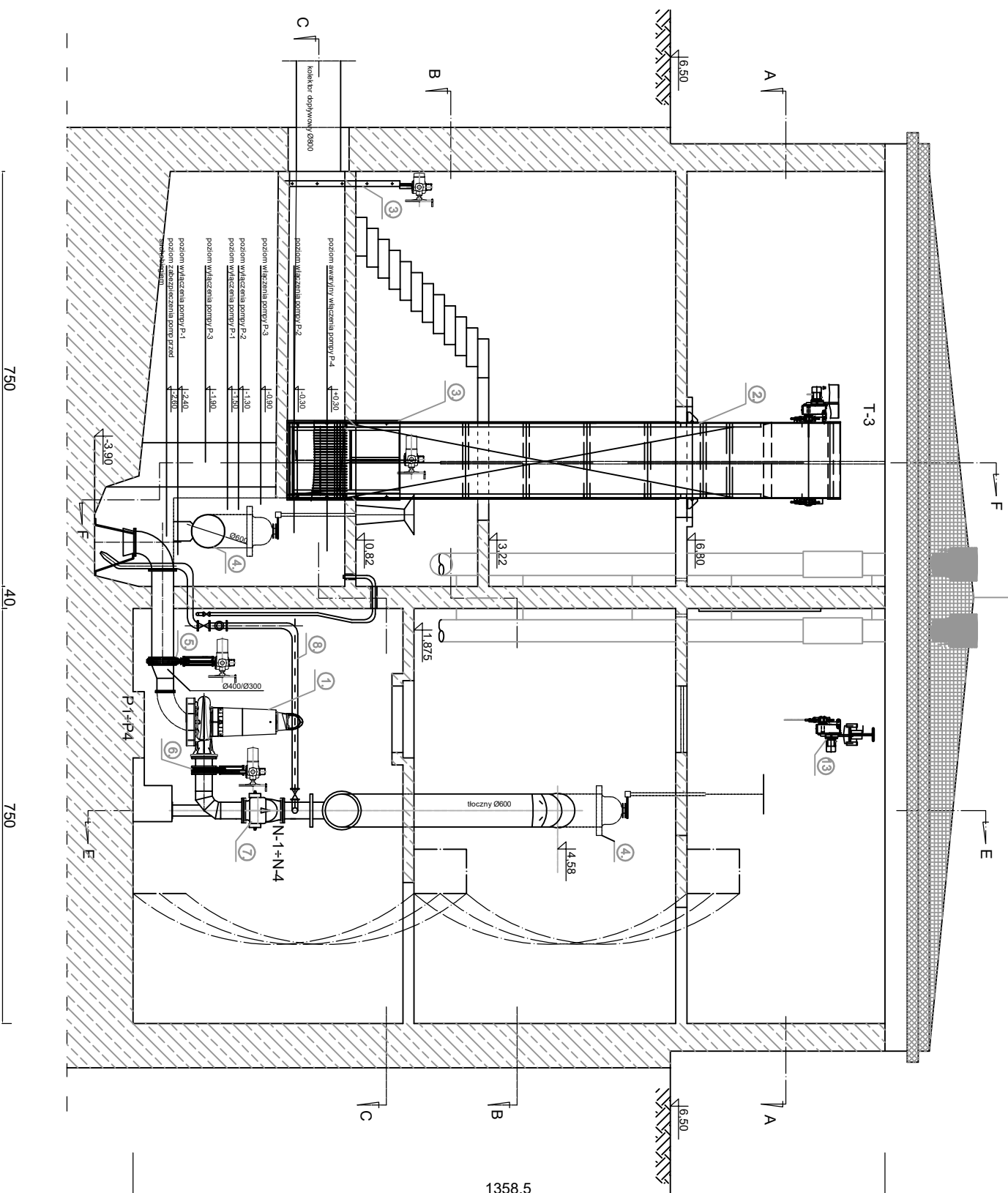
mgr inż. A. Papaj
upr. 1529/EL/90

mgr inż. A. Spisak
POM/IS/0338/11


Skala
1:100

Rys.
A2

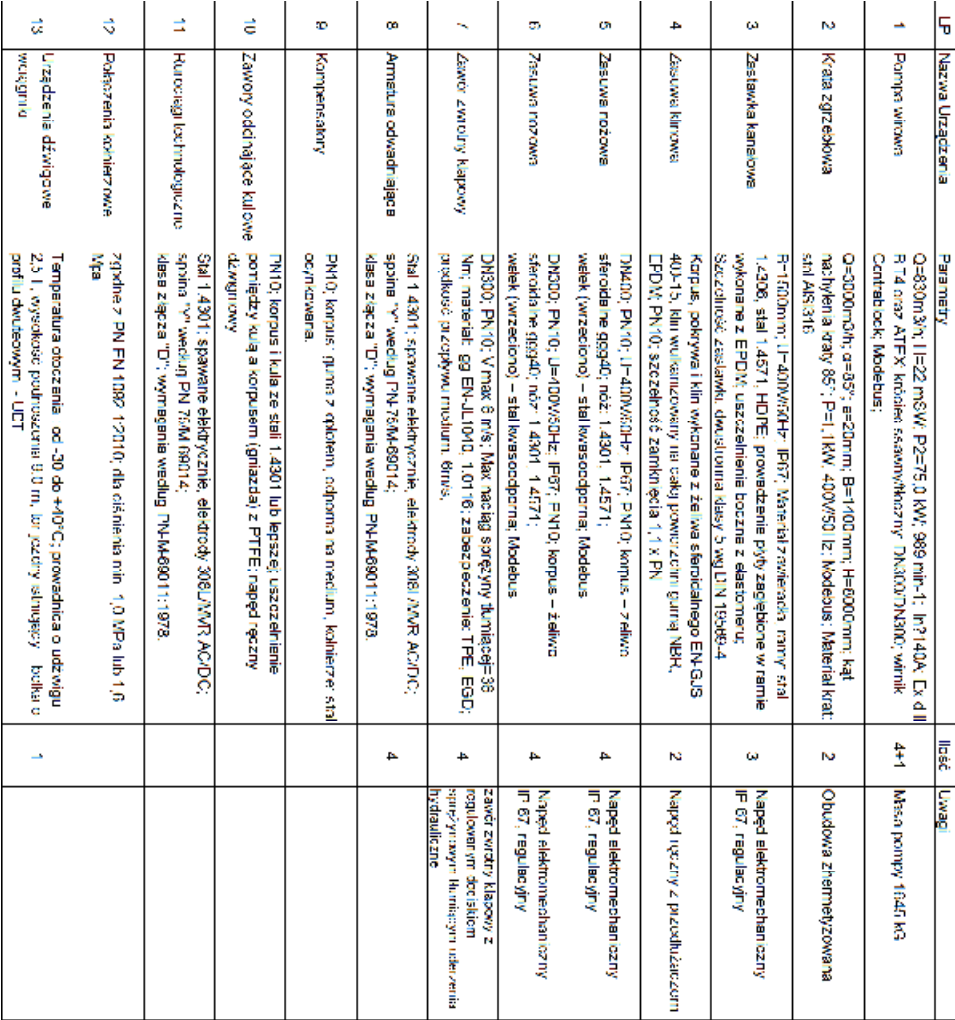
**MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
TECHNOLOGIA**




LP	Nazwa Urządzenia	Parametry	Ilość	Uwagi
1	Pompa wirkowa	O=3830mm, l=22 mSW, P2=75,0 kW, 969 mm-1; In:140A, Ex II R74 oraz ATEX, kodowe ssawnikowy DN300DN300; wirnik Centrick, Modelus;	4+1	Masa pompy 1045 kg
2	Kłosa zgrzewkowa	O=3000mm, a=35°, a=20mm; B=1400 mm, H=6000mm, kształt nałożenia a try 65°, P=1,1kW, 400V/50 Hz, Modelus; Materiał krat: stal AISI 316	2	Obudowa zamierzona na
3	Zestawka kanałowa	P=1700mm, l=400W/50Hz- IP67; Materiał wykonania ramy: stal 1.4308, stal 1.4571, HDPE; prowadzenie pływającego w ramie wykonanej z EPDM; uszczelnienie boczne z elastomeru; Szczelność: zeskalni, dwustronna klasy 3 wg EN 15908-4	3	Napełn elektroniechaniczny IP 67; regulacyjny
4	Zestawie linowe	Korpus, pokrywa i lin wykonane z żelaza stalowego EN-GJS 400-15; lin wykonany w całości powłoczony gumą NBR, EPDM; PN:0; szczelność załóżnika 1,1 x PN	2	Napełn uszczelnienie z przeciwciekaczem
5	Zestawie rozosowe	DN400; PN:0; l=400W/50Hz- IP67; PN10; korpus – żelazo, sferyczne na ogólnie; not. 1.4301, 1.4571; wleki (wzrostek) – stal nierdzewna; Modelus	4	Napełn elektroniechaniczny IP 67; regulacyjny
6	Zestawie rozosowe	DN400; PN:0; l=400W/50Hz- IP67; PN10; korpus – żelazo sferyczne na ogólnie; not. 1.4301, 1.4571; wleki (wzrostek) – stal nierdzewna; Modelus	4	Napełn elektroniechaniczny IP 67; regulacyjny
7	Zestawie zmienny kłopotowy	DN300; PN:0; V max 6 m/s; Max nacisk sprężyny tłoczni=38 MPa; materiał: 99 EN-10100, 1.0176; zabezpieczenie: TFE, EGD; przekładnie: przekładnia modułowa, 60mm;	4	Zawór zwrotny tłaczony z regulowaniem docisku tłaczyn; wyz. tłumienia i odciążenia hydrauliczne
8	Armatura odwadniająca	Stal 1.4301; sprężyna elektryczna; elektryczny 308; VNR AC/DC; sprężyna w/w według PN 75M 69014; klasa zgrzewcza "D", wyważenie według PN-M69011:1978.	4	
9	Kompensatory	PN10; korpus: gumy z tytanem, odporna na media; kolbierze: stal ocynkowana.		
10	Zawory oddziałujące kulowe	PN10; korpus i kula ze stali 1.4301 lub lepiej; uszczelnienie: podciężny kulowy korpus (głazda) z PTFE; napęd: ręczny dźwignowy		
11	Kontrola technologiczna	Stal 1.4301; spawane elektrycznie; elektryczny 308; VNR AC/DC; sprężyna w/w według PN 75M 69014; klasa zgrzewcza "D", wyważenie według PN-M69011:1978.		
12	Pokrywa kominowa	Zgłębienie PN EN 1082 12010; dla ciśnienia min. 1,0 WPa lub 1,6 WPa		
13	Urządzenia dwiwayowe	Temperatura obciążenia: od -30 do +40°C; przewodnica o udźwignu 2,5 l; wysokość podnoszenia 9,0 m; roz. gęstość silnikowy: bolki o profilu dwucowym - UCT	1	

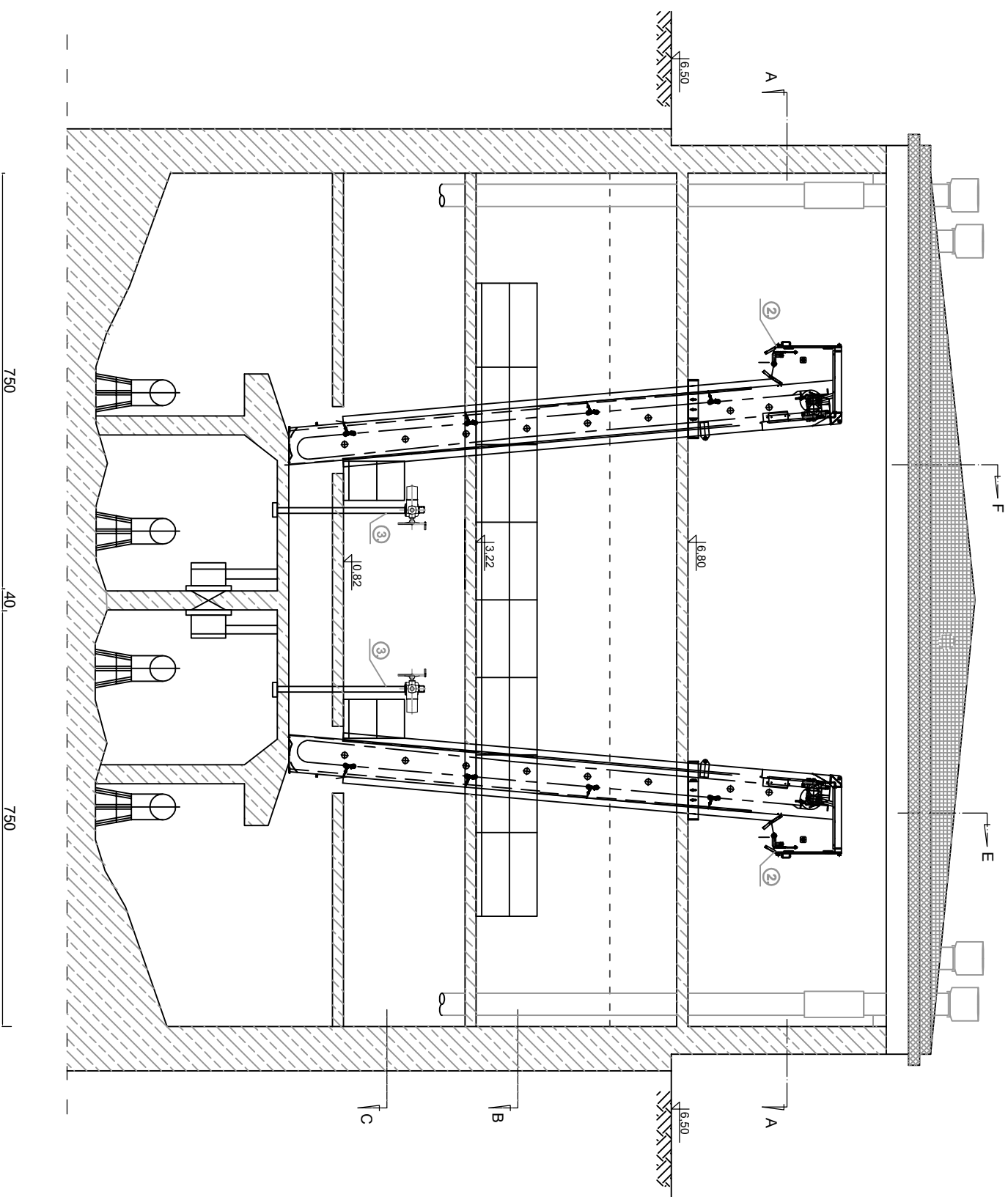
 <h1>HYDRO-TECHNIKA</h1> <p>MAŁGORZATA KOWALCZAK - INŻYNIER</p>		82-200 MAŁBORK Al. Wolności Polskiego 90-0-6 tel/fax: (0-56) 272-70-61 e-mail:hydrotek@hydrotek.strefa.pl NIP 679-113-23-72	
ZADANIJE: MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMIENI ŚCIEKÓW CZYLIKOWY WYTĘŻENIE WRAZ Z WYMIARĄ KRATY POMIAR SIECIOWY		Dyrektor pracowni mgr inż. A. Papel upr. 1529/EL/90	
ADRES: TCZEŃ ul. Czałkowska 8, działka nr 4/17		opracował mgr inż. A. Spisak POM/IS/0338/11	
Rys. T1		Skala 1:100	

MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW TECHNOLOGIA




	
<p>HYDRO-TERM</p>	
<p>MAŁBORK AL. Wojska Polskiego 30A/b tel/fax: (0-56) 272-70-81 e-mail:malbork@tydodom.strefa.pl NIP 579-113-23-72</p>	
<p>ZADANIE:</p> <p>MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY W ODCZYNIE WPROZYMNIANA KRATY POMI SCIEKÓW</p>	<p>Dyrektor pracowni</p>
<p>ADRES:</p> <p>TCZEW ul. Czatkowska 8, działka nr 4/17</p>	<p>opracował</p>
<p>Skala</p> <p>1:100</p>	<p>mgr inż. A. Papel</p> <p>upr. 1529/EL/90</p>
<p>Rys.</p> <p>T3</p>	<p>mgr inż. A. Spisak</p> <p>POM/MS0338/11</p>

**MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
TECHNOLOGIA**



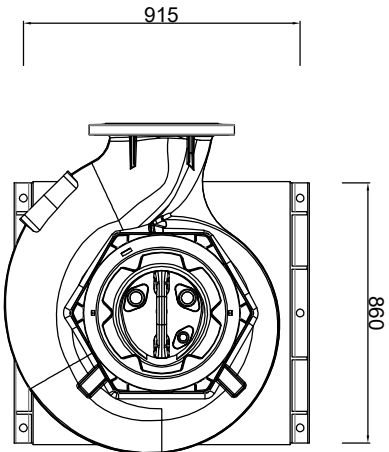
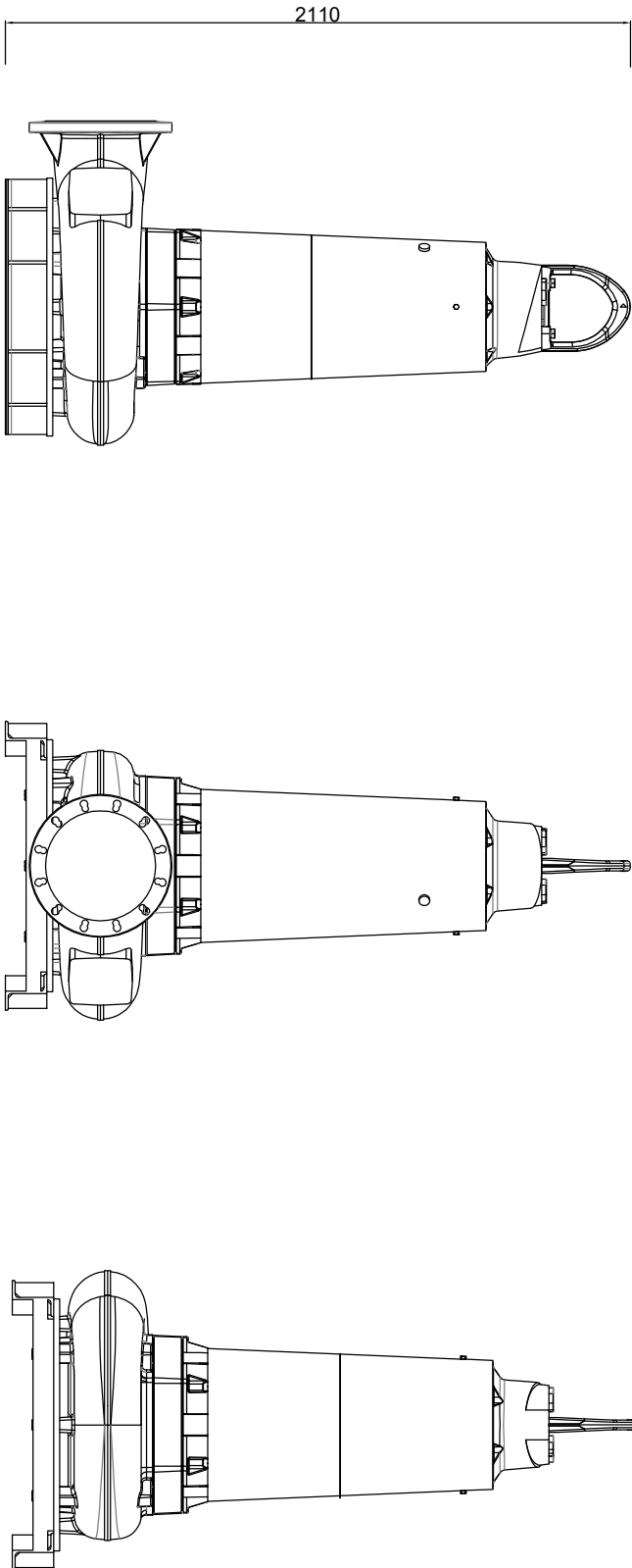
LP	Nazwa Urządzenia	Parametry	Ilość	Uwagi
1	Pompa wirkowa	O=3830mm, l=22 mSW, P2=75,0 kW, 969 mm-1; In:140A, Ex II R-4 oraz ATEX, kodowe ssawnikowy DN300DN300; wirnik Centrick, Modelus;	4+1	Masa pompy 1045 kg
2	Kłosa zgrzewkowa	O=3000mm, a=35°, a=20mm; B=1400 mm, H=6000mm, kształt nałamała w ramy 65°, P=1,1kW, 400V/50 Hz, Modelus; Materiał krat: stal AISI 316	2	Obudowa zmontowana na
3	Zestawka kanałowa	P=1700mm, l=400W/50Hz- IP67; Materiał zgrzewacza ramy: stal 1.4308, stal 1.4571, HDPE; prowadzenie pływającego w ramie wykonana z EPDM; uszczelnienie boczne z elastomeru; Szczelność: zeskalni, dwustronna klasy 3 wg EN 15908-4	3	Napiędnik elektryczny z regulacją
4	Zestawie linowe	Korpus, pokrywa i lin wykonane z żelaza stalowego EN-GJS 400-15; lin wykonany w całości powłoczony gumą NBR, EPDM; PN:0; szczelność załamała 1,1 x PN	2	Napiędnik elektryczny z regulacją
5	Zestawie rozosne	DN400; PN:0; l=400W/50Hz- IP67; PN10; korpus – żelazo stalowe EN-GJS; rura: 1.4301, 1.4571; uszczelnienie boczne z elastomeru; Modelus	4	Napiędnik elektryczny z regulacją
6	Zestawie rozosne	DN400; PN:0; l=400W/50Hz- IP67; PN10; korpus – żelazo stalowe EN-GJS; rura: 1.4301, 1.4571; uszczelnienie boczne z elastomeru; Modelus	4	Napiędnik elektryczny z regulacją
7	Zestawie rozosne	DN400; PN:0; l=400W/50Hz- IP67; PN10; korpus – żelazo stalowe EN-GJS; rura: 1.4301, 1.4571; uszczelnienie boczne z elastomeru; Modelus	4	Napiędnik elektryczny z regulacją
8	Armatura odwadniająca	Stal 1.4301; spawanie elektrowyżni; elektrody: 308; NBR; AC/DC; spina "V" według PN 75M-69014; klasa zgrzewcza "D", wyrażenie według PN-M69011:1978.	4	Napiędnik elektryczny z regulacją
9	Kompensatory	PN10; korpus: gumy z tytanem, odporna na mechaniczne uszkodzenia; Modelus		
10	Zawory oddziałujące kulowe	PN10; korpus i kula ze stali 1.4301 lub lepiej; uszczelnienie: nitrilowy, kula z korpusem (głazda) z PTFE; napęd: ręczny; Modelus		
11	Kontrola technologiczna	Stal 1.4301; spawanie elektrowyżni; elektrody: 308; NBR; AC/DC; spina "V" według PN 75M-69014; klasa zgrzewcza "D", wyrażenie według PN-M69011:1978.		
12	Pokrywa kominowa	Zgłębienie PN EN 1082 12010; dla ciśnienia na min. 1,0 WPa lub 1,6 WPa		
13	Urządzenia dwiukowe	Temperatura obciążenia: od -30 do +40°C; przewodność odczynu 2,5 l; wysokość podnoszenia 5,0 m; rozmiar silnika: 1,0 kW; prof. i dwukierowy - UCT	1	

	
HYDRO-TERM	
ul. Piłsudskiego 111-113, 01-111 Warszawa	
82-200 MALBORK, Al. Wolności 80A/b tel/fax: (0-55) 272-70-81 e-mail: biuro@hydrotek.strefa.pl NIP 579-113-23-72	
ZADANIE: MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMIENI ŚCIEKÓW CZYLI WYCIEPIE WROZ. WYMIANA KRAT POMI. SCIEKÓW	Dyrektor pracowni
ADRES: TCZEW ul. Czackowska 8, działka nr 4/17	mgr inż. A. Papaj upr. 15.29/EU/90 mgr inż. A. Spisak POM/S/0338/11
opracował	Skala 1:100
Rys. T2	

MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
TECHNOLOGIA

Pompy wirowe 4 szt

- Q = 830 m3/h
- H = 22 mSW
- Znamionowa moc silnika P2: 75,0 kW
- Elektryczna moc silnika P1: 79,27 kW
- Prąd znamionowy: 140,0 A
- Prędkość obrotowa silnika: 989 min-1
- Napięcie: 400 V
- Średnica króćca ssawnego: DN 300
- Średnica króćca tłocznego: DN 300
- Masa pompy: 1645 kg
- Wirnik Contrablock
- Maksymalne wymiary ciat statych 105x120 mm
- Sprawność hydrauliczna 82,9%
- Sprawność silnika 94,61%
- Zastosowane materiały:
- Korpus silnika: żeliwo szare EN-GJL-250
- Korpus tłoczny: żeliwo szare EN-GJL-250
- Wirnik: żeliwo szare EN-GJL-250
- Wał: stal nierdzewna 1.4021
- Elementy złączne: stal nierdzewna 1.4401

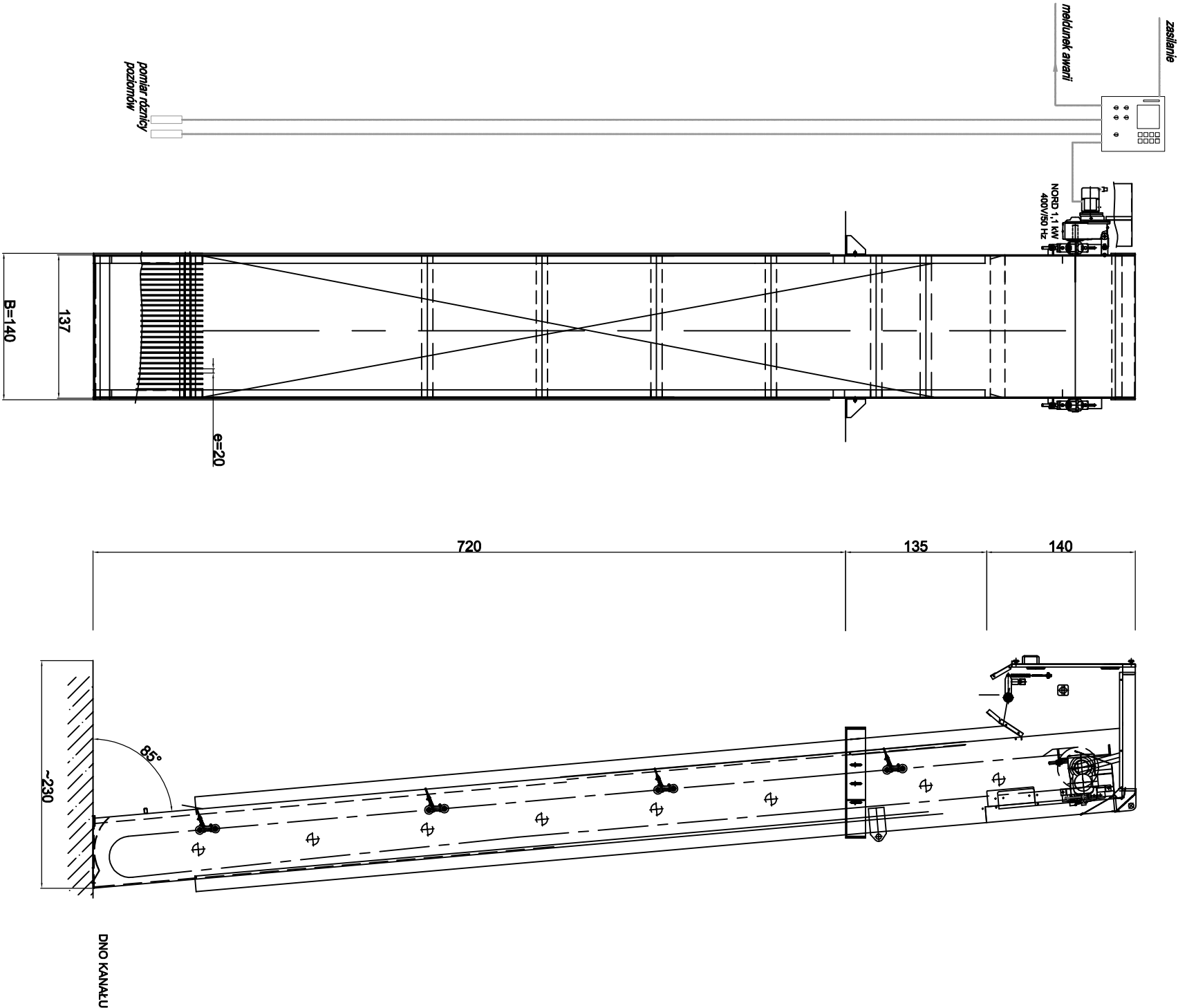


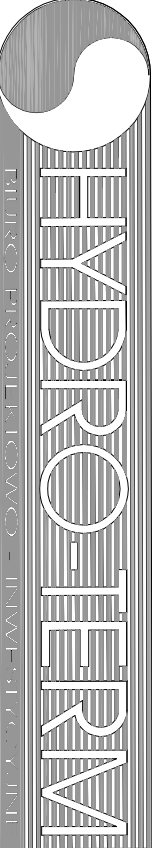
<div><div>HYDRO-TERMI</div><div>PRACOWNIA PROJEKTOWA I INŻYNIERSKA</div></div>			
82-200 MALBORK AL. Wojska Polskiego 80/4b tel/fax: (0-55) 222-70-51 e-mail:biuro@hydrotermi.strefa.pl NIP 579-113-23-72		ZADANIE:	
MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW		Dyrektor pracowni	mgr inż. A. Papaj upr. 1529/EL/90
ADRES:		opracował	mgr inż. A. Spisak POM/IS/0338/11
TCZEW ul. Czatkowska 8, działka nr 4/17		Skala 1:25 Rys. T4	

MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
TECHNOLOGIA

F-SCH-V 1400x7200/1350x15/85°

rodzaj	krata zgrzeblowa
typ kraty	F-SCH
oczyszczane medium	ściek komunalny
przepływ max	3000 m³/h
szerokość kraty	1,4 m
kąt nachylenia kraty	α 85°
zagłębienie kanału	7,2 m
wysokość zrzutu	1,35 m
uszczelnienie między prętami	20 mm
napęd zespołu zgarniaczy	łańcuch kalibrowany
napęd kraty	motoreduktor
moc znamionowa	1,1 kW
napiecie nominalne	3x230/400V
częstotliwość	50Hz
stopień ochrony	IP 55
wykonanie materiałowe:	stal nierdzewna AISI 304/316L (DIN 1.4304) / (DIN 1.4404) powłoka lakiernicza kolor zielony
łańcuch	stal nierdzewna AISI 316L (DIN 1.4404) / UHMWPE
pręty kraty	stal nierdzewna AISI 316L (DIN 1.4404)
elementy złączne	stal nierdzewna AISI 316L (DIN 1.4404)
lokalizacja	budynek pompowni
zrzut zanieczyszczeń	kontener na odpady poziom 0
wyposażenie dodatkowe	obudowa ztermetyzowana





PRACOWNIA PROJEKTOWA I WYKONAWCZA

82-200 IJAŁBORK AL. Wojska Polskiego 50/4b tel/fax. (0-55) 722-70-51 e-mail:biuro@hydromi.strefa.pl NIP 579-113-23-72

ZADANIE:
MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW

ADRES:
TCZEWO ul. Czajkowska 8, działka nr 4/17

Dyrektor pracowni

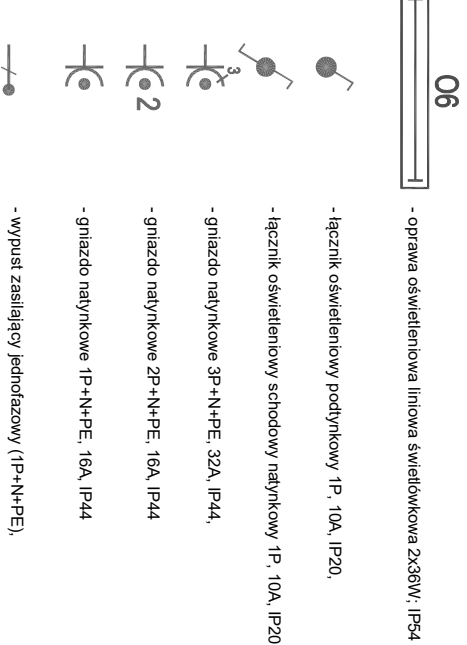
mgr inż. A. Papaj
upr. 1529/EL/90

mgr inż. A. Spisak
POM/IS/0338/11


Skala 1:50

Rys. T5

**MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
Branża ELEKTRYCZNA - poziom - 2**

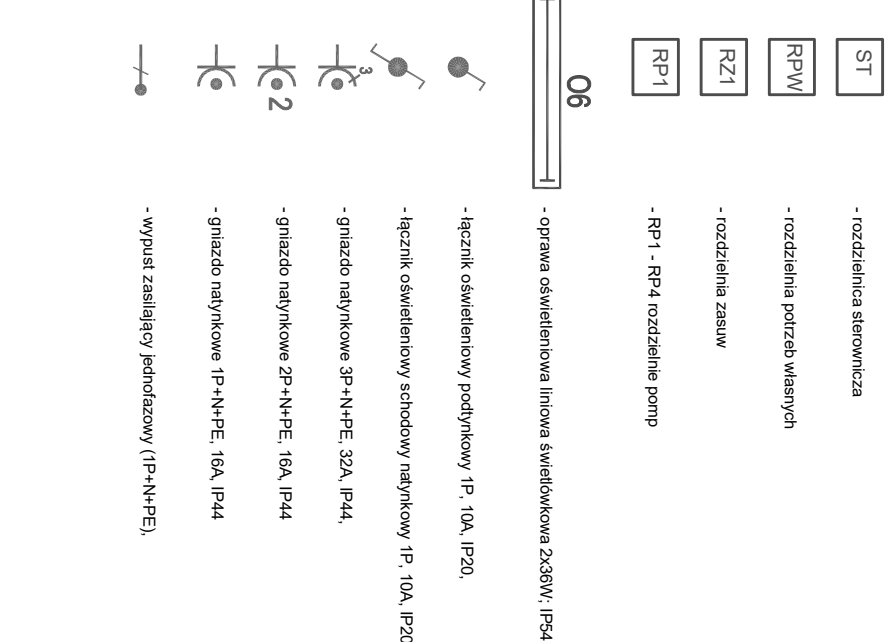


Główną szynę wytrzymałą wykonano płaskownikiem PŁ-28x54. Do szyny przyczepić płaskownik PŁ-28x54, prowadzony równolegle z kablem zasilającym od złącza tablowego. W złączu tablowym płaskownik powinien zostać przyczepiony do szyny PEN. Do szyny wytrzymałej należy również przyczepić wszystkie części przewodzące obce takie jak metalowe rury i kanały, baranki, wiatki, konstrukcje wsporcze w tym metalowe obudowy rozdzielni. Połączenia wytrzymałą należy wykonać linką miedzianą LGJto 4mm². Każdy z elementów podlegających ochronie należy przyczepić do głównej szyny wytrzymałej indywidualnie. Niekorzystane są łączniki elementów między sobą a następnie do głównej szyny wytrzymałej. W przypadku gdy nie jest możliwe indywidualne elementom podlegającym ochronie, należy przedzielić Główną Szynę Wytrzymałą lub wykonaną połączenia do Miejscowej Szyny Wytrzymałej elementami podlegającym ochronie, należy LGJto 16mm². Jako Miejsce Szyny Wytrzymałej wykorzystać gotowe miedziane szyny w osłonach. Armaturę umywalkową przyczepić do GSN tyłko w przypadku gdy instalacja wodna jest wykonana rurami z materiałów przewodzących. Wszystkie połączenia wykonać w sposób pewny mechanicznie, zapewniający ciągłość między częścią zabezpieczającą antykorozyjnie. Główną Szynę Wytrzymałą pomalować w złoże-żalane pasy.

 <h1>HYDRO-TEK</h1> <p>PRACOWNIA PROJEKTOWA I INWESTYCYJNA</p>		ZADANIE: 82-200 MALBORK AL. Wojska Polskiego 90/0b tel/fax: (0-55) 272-70-81 e-mail: biuro@hydrotek.strefa.pl NIP 579-113-23-72 MODERNIZACJA BUDYNKU PRZECIWPIONNIEJ SIECIOWY CZYNNY W TOWARZYSTWIE WYKONAWCZYM KRAJATI POMIAROW	
ADRES: TOSZEW ul. Czarkowska 8, działka nr 4/17		Dyrektor pracowni	mgr inż. A. Papaj upr. 1529/EL/90
opracował		mgr inż. A. Spisak POM/IS0338/11	
Rys. E1		Skala 1:100	

**MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
Branża ELEKTRYCZNA - poziom - 1**

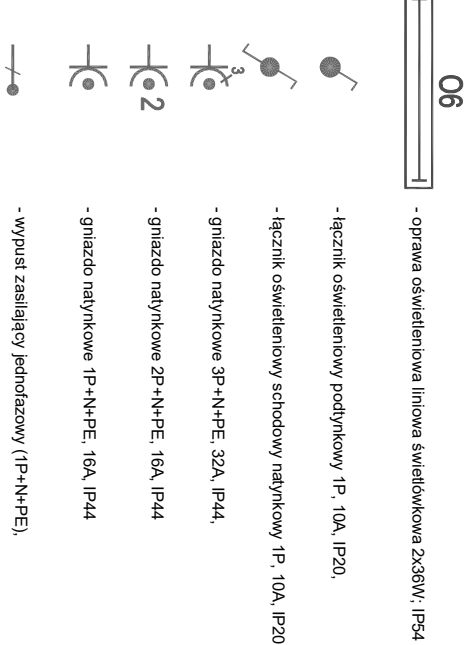
Branża ELEKTRYCZNA - poziom - 1




HYDRO-TECHNIKA

ZADANIE: MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOW ŚCIEKÓW CZĄSTKOWY W OLSZYNIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAŁÓW POMIAROWYCH	Dyrektor pracowni	mgr inż. A. Papaj upr. 15291EL/90	Skala 1:100
ADRES:	opracował	mgr inż. A. Spisak	Rys.

MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW Branża ELEKTRYCZNA - poziom 0

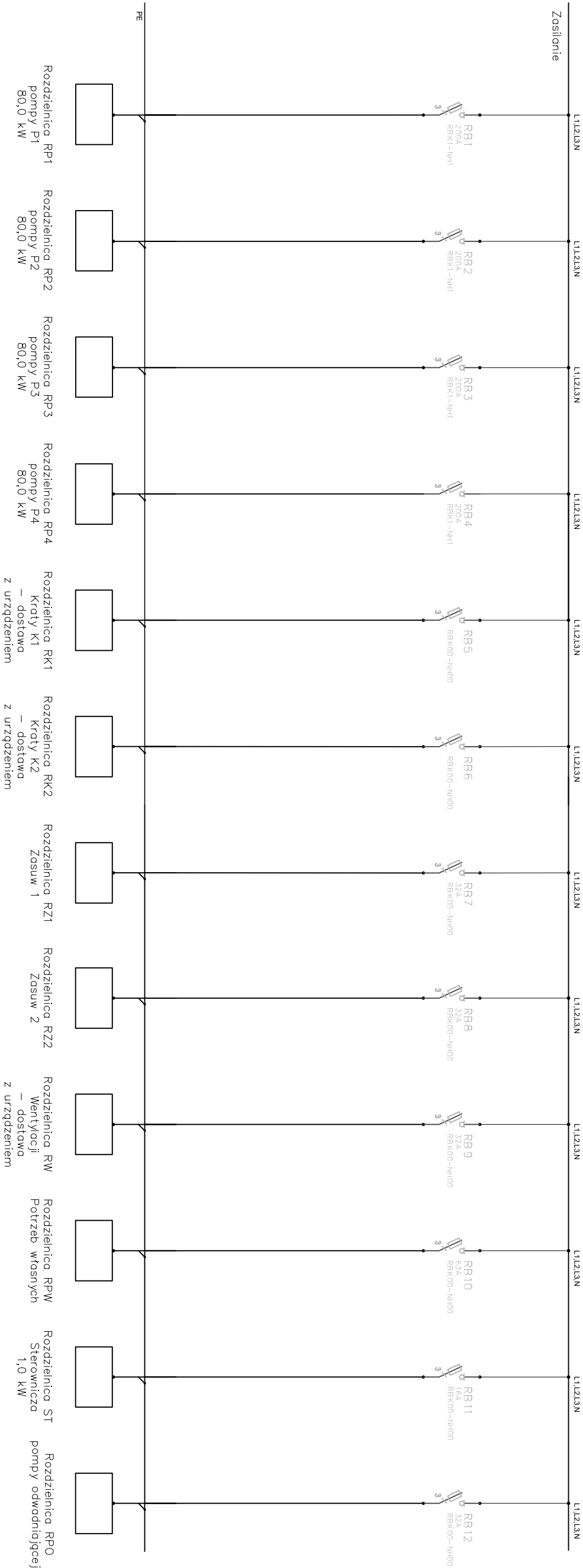


Wymowa Szyby Wytwórniawa posiadała wykończony w sposób pewny mechanicznie, zapewniający ciągłość elektryczną, zabezpieczający antykorozyjnie. Główną Szybę Wytwórniawa pomalowano w Złoto-żółte pasy.

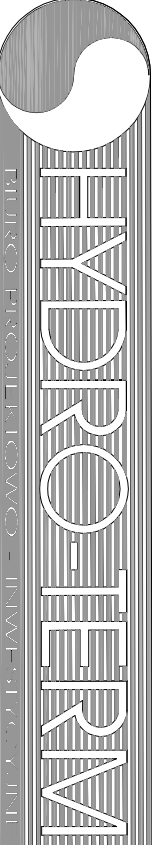
 <h1>HYDRO-TECH</h1> <p>TECHNICAL EQUIPMENT - INVESTMENT PROJECTS</p>		82-200 MALBORK, Al. Wojska Polskiego 90A/b tel/fax: (0-55) 772-70-81 e-mail: biuro@hydrotech.strefa.pl NIP 579-119-23-72	
ZADANIE: KONSERWACJA BUDYNKU PRZEPOMIENNICZÓW CIĄTLOWYCH W ODCIEGACH WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMIARCIÓW	Dyrektor pracowni	mgr inż. A. Papaj upr. 1529/EL/90	Skala 1:100
ADRES: TCZEŃ ul. Czakłowska 8, działka nr 4/17	opracował	mgr inż. A. Spisak POM/IS0338/11	
			Rys. E3

MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY
W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW
Branża ELEKTRYCZNA

SCHEMAT JEDNOKRESKOWY ZASILANIA
OCHRONA PRZECIWPORĄŻENIOWA: SAMOCZYNNE WYŁ. NAPIĘCIA
UKŁAD POŁĄCZEŃ: TN-S



Rozdzielnica RP1 pompy P1 80,0 kW	Rozdzielnica RP2 pompy P2 80,0 kW	Rozdzielnica RP3 pompy P3 80,0 kW	Rozdzielnica RP4 pompy P4 80,0 kW	Rozdzielnica RK1 Kraty K1 — dostawa z urzędzeniem	Rozdzielnica RK2 Kraty K2 — dostawa z urzędzeniem	Rozdzielnica RZ1 Zasuw 1	Rozdzielnica RZ2 Zasuw 2	Rozdzielnica RW Wentylacji — dostawa z urzędzeniem	Rozdzielnica RPW Potrzeb własnych	Rozdzielnica ST Sterownicza 1,0 kW	Rozdzielnica RP0 pompy odwodniającej
---	---	---	---	--	--	-----------------------------	-----------------------------	---	--------------------------------------	--	---



PRACOWNIA PROJEKTOWA I INŻYNIERSKA

82-200 IŁAŁBORK AL. Wojska Polskiego 90A/b tel/fax: (0-55) 222-70-51 e-mail: biuro@hydrotermi.pl NIP 579-113-23-72

ZADANIE: MODERNIZACJA BUDYNKU PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW CZATKOWY W TCZEWIE WRAZ Z WYMIANĄ KRAT I POMP ŚCIEKÓW

ADRES: TCZEW ul. Czajkowska 8, działka nr 4/17

Dyrektor pracowni

mgr inż. A. Papaj
upr. 1529/EL/90

mgr inż. A. Spisak
POM/IS/0398/11

Skala %

Rys. E4